

# REINIGUNGSANLEITUNG MIT INOflex<sup>®</sup> BIOCLEAN 2000



Die richtige und regelmäßige Reinigung einer Rasterwalze ist ein wesentlicher Bestandteil für die Lebensdauer und Qualität einer Rasterwalzen-Oberfläche. Die Zellstruktur setzt sich bei zu wenig oder falscher Reinigung immer mehr zu und lässt sich mit der Zeit immer schwerer reinigen. Das Ergebnis sind fehlender Farbübertrag und somit ein unzureichendes Druckergebnis. Bei Unterbrechung oder Ende des

Druckjobs ist die Oberflächenreinigung von großer Bedeutung und ein wichtiger Bestandteil der Rasterwalzenpflege. Um Anwendern mit einer maschinellen Reinigungsanlage diesen Prozess zu erleichtern wurde der Reiniger BioClean 2000 entwickelt. Von Pulver und anderen aggressiven Reinigungsverfahren sollte abgesehen werden, da die Keramikoberfläche beschädigt werden könnte.

## DATENÜBERSICHT

Maschine	Alphasonics
Typ	Ultraschall
Linien	45-700 L/cm
Temperatur:	40-50°
Zeit:	15-20 Min. abhängig vom Verschmutzungsgrad
Verhältnis:	90% Wasser, 10% Reiniger (1:10)
PH:	8-9 verdünnt (1:10)
Erhältliche Abfüllmengen	1 Liter, 10 Liter, 30 Liter, 200 Liter, 1000 Liter

Alle Informationen und Gefahrenhinweise im Umgang mit BioClean 2000 entnehmen Sie bitte in den Produkt-Sicherheitsdatenblätter unter [www.inometa.de](http://www.inometa.de).

Während der Reinigung und im Umgang mit unseren Reinigungsmitteln sollten stets Handschuhe getragen werden.

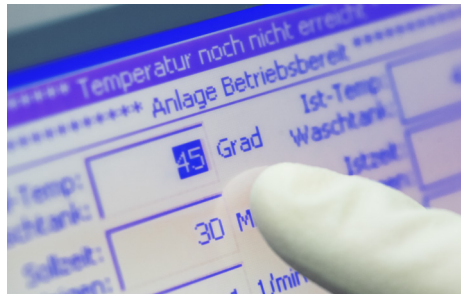
# MASCHINELLER REINIGUNGSPROZESS

## REINIGUNGSSCHRITT 1



Füllen Sie die Ultraschallanlage mit **90% Wasser\*** und **BioClean 2000**. Je nach Bedarf kann die Reinigungsdosis erhöht werden bis die gewünschte Wirkung erreicht ist.

## REINIGUNGSSCHRITT 2



Erwärmen Sie das Wasser der Anlage auf **40-50° Celsius**. Achten Sie auf eine konstante Temperatur, um eine optimale Reinigungswirkung zu erzielen.  
Achtung: Zu hohe Temperaturen können die Reinigungsleistung reduzieren.

## REINIGUNGSSCHRITT 3



Montieren Sie die zu reinigende Walze/Sleeve und stellen Sie sicher, dass **10-15%** der Oberfläche im Reinigungsbecken eingetaucht sind

## REINIGUNGSSCHRITT 4



Reinigen Sie die Walze/Sleeve **15-20 Minuten** abhängig vom Verschmutzungsgrad. Die Drehgeschwindigkeit sollte bei **1-3 l/min** liegen. Wiederholen Sie den Schritt bei Notwendigkeit.

## REINIGUNGSSCHRITT 5



Reinigen Sie die Oberfläche anschließend mit klarem Wasser, um sicher zu stellen, dass keine Rückstände der Reinigungsflüssigkeit in den Rasterwalzen-Näpfchen bleiben.

## REINIGUNGSSCHRITT 6



Um die Gefahr von Beschädigungen zu vermeiden sollte der Walzenkörper vor dem vollständigen trocknen der Oberfläche nicht in Schutzhüllen oder Kisten verpackt werden.

\*Wenn möglich demineralisiertes Wasser benutzen, um den PH Wert gering zu halten.